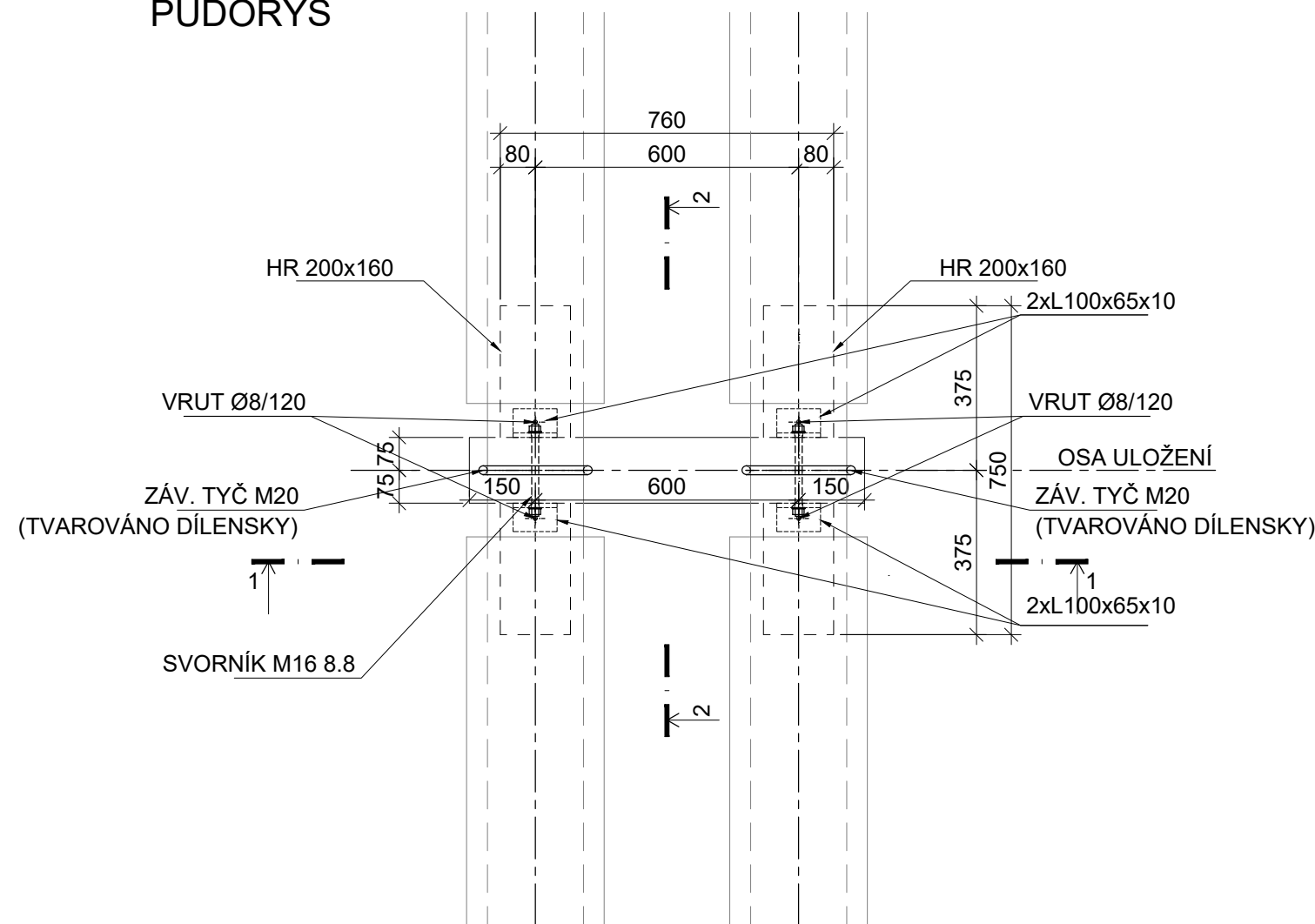
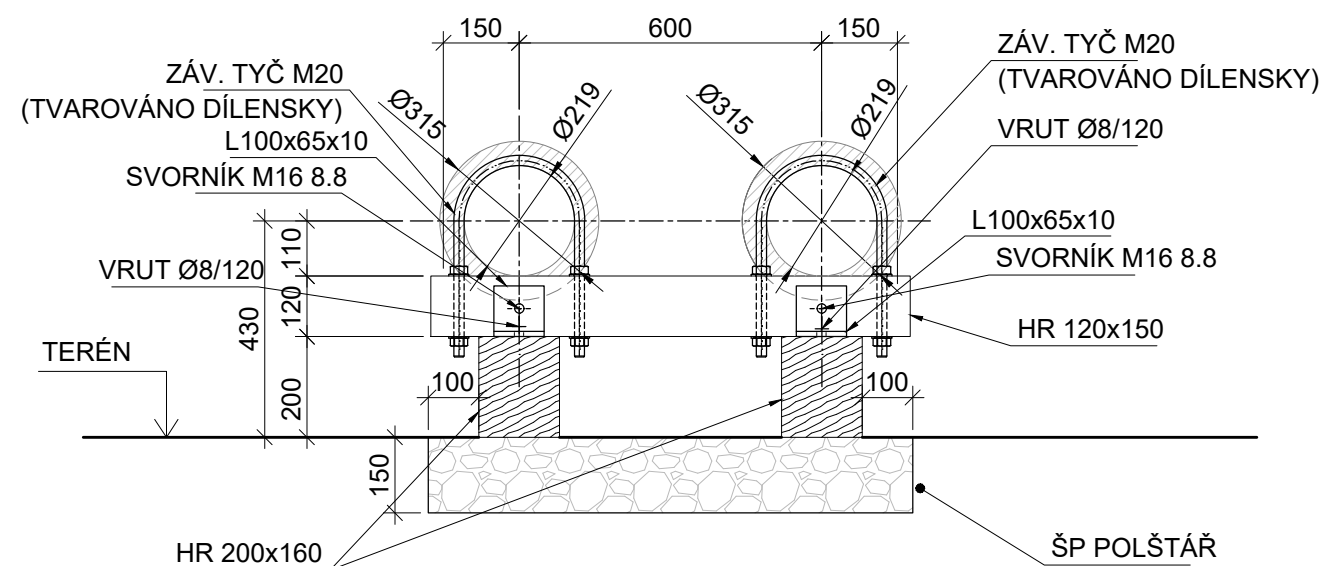


ULOŽENÍ TYP KU-A

PŪDORYS



ŘEZ 1-1



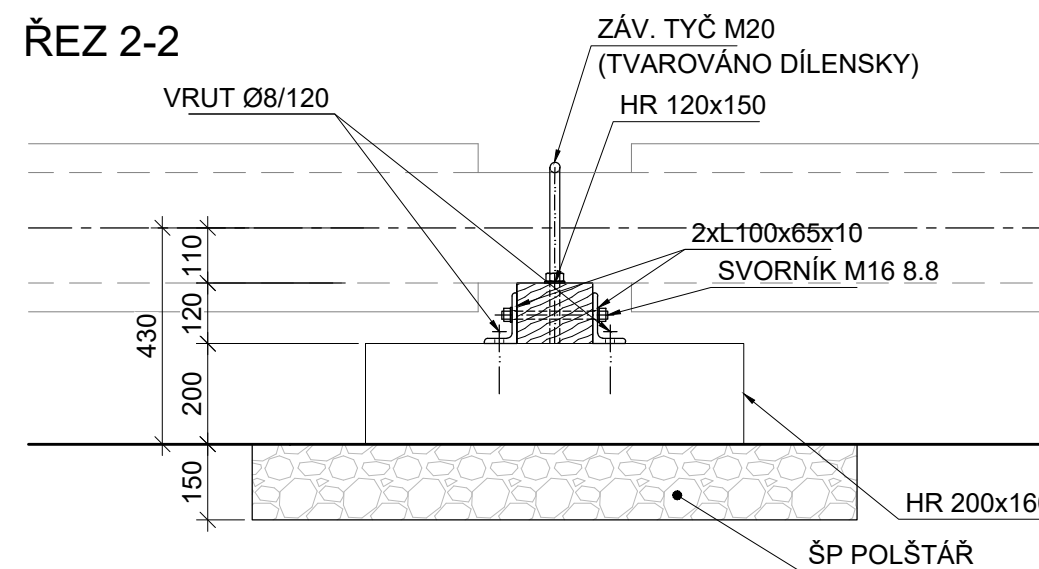
VÝKAZ MATERIÁLU:

SPOJOVACÍ PROSTŘEDKY					
spoj.pr.	ks	materiál / pevnost	poznámka	hmotnost	
				dílčí	celková
				kg/ks	kg
Svorník M16 8.8 - dl. 210mm	2	DIN 976,pozink		0,65	1,30
Šestihranná matice M16	4	DIN 934, pozink		0,03	0,13
Položka pod matice M16	4	DIN 125 pozink		0,01	0,05
Vrut 8x120, 8.8	4	CE dle EN 14592:2008	TORX, zap. Hlava	0,03	0,12
Podložka pod vrut PR8	4	pozink		0,01	0,05
Závítová tyč M20 8.8 - dl. 945mm	2	DIN 975,pozink		2,33	4,66
Šestihranná matice M20	8	DIN 934, pozink		0,06	0,51
Položka pod matice M20	8	DIN 440 R, pozink		0,13	1,02
Hmotnost (kg)					7,84
Celková hmotnost (kg)					-

VÝPIS OCELOVÝCH PRVKŮ							
pol.	dílec	ks	ocel	délka		hmotnost	
				jednotková	celková	dílčí	celková
				mm	m	kg/m,kg/ks	kg
	L100x65x10	4	S235	100	0,40	12,30	4,92
Hmotnost (kg)							4,92
Prořez 10%							0,49
Celková hmotnost (kg)							5,41

- VÝKAZY PLATNÉ PRO JEDEN KUS SESTAVY

ŘEZ 2-2



VÝPIS ŘEŽIVA						
pol.	dílec	ks	třída	délka		objem
				jednotková	celková	celkový
				mm	m	m3
	HRANOL 200x160	2	C22	750	1,50	0,03
	HRANOL 120x150	1	C22	950	0,95	0,02
Objem řeziva (kg)						0,06
Prořez 10%						0,01
Celkový objem řeziva(kg)						0,06

POZNÁMKA:

- TATO PD NESLOUŽÍ PRO PŘÍMOU VÝROBU OCELOVÝCH PRVKŮ, V DALŠÍ FÁZI SE PŘEDPOKLÁDÁ VYHOTOVENÍ DÍLENSKÉ DOKUMENTACE
- VÝROBNÍ SKUPINA OCEL. PRVKŮ DLE ČSN EN 1090-2 EXC-2
- PŘEDPŘÍPRAVA POVRCHU OCEL. PRVKŮ PÍSKOVÁNÍ OCELOVOU DRTÍ
- ÚPRAVA POVRCHU OCEL. PRVKŮ BUDE PROVEDENA PROTIKOROZNÍM NÁTĚROVÝM SYSTÉMEM PRO ODPOV. STUPĚN KOROZNÍ AGRESIVITY (PŘEDPOKLÁDÁ SE ANTIKOROZNÍ NÁTĚR ZÁKLADNÍ A KRYCÍ NÁTĚR V JEDNĚ ČI DVOU VRSTVÁCH (NAPŘ. EPOXID) , (PLOCHA POVRCHU KONSTRUKCE 0,15m2)
- ZÁVITOVÁ TYČ MUSÍ BÝT TVAROVÁNA NA DÍLNĚ
- IMPREGNACE DŘEVĚNÝCH PRVKŮ TLAKOVOU PENETRACÍ PŘÍPRAVKEM PRO TŘ. OHROŽENÍ 4 - Fa, Fb, P, Ip, nevyluhovatelné (např. Katrit CCO)
- PRVNÍ SPODNÍ MATICE TRMENŮ MUSÍ BÝT DOTAŽENY TAK, ABY POTRUBÍ V OBJÍMKÁCH UMOŽŇovalo OSOVÝ POSUN, MEZI VRCHNÍ ČÁSTÍ OBJÍMKY MUSÍ BÝT VŮLE, ULOŽENÍ ZABRAŇUJE POUZE BOČNÍMU VÝSOENÍ

OCEL S235

DŘEVO C22

± 0.000 = xxx.xxx m n.m.			
Tento výkres je duševním vlastnictvím firmy Bilfinger Tebodin Czech Republic s.r.o. This drawing is intellectual property of the company Bilfinger Tebodin Czech Republic s.r.o.			
Veškerá data na magnetických či optických nosičích jsou platná pouze ve spojení s uvolněnou dokumentací. All data of magnetic and optical disks are valid only together with approved documentation.			
Projekt / Project REKONSTRUKCE TEPELNÉHO NAPÁJEČE LITVÍN ÚSEK SEKČNÍ UZÁVĚRY SU3 - SEKČNÍ UZÁVĚRY SU 10		Zpracovatel / Created by  Bilfinger Tebodin Czech Republic, s.r.o. Prvního pluku 224/20, Karlín, 186 00 Praha 8	
Zákazník / Client SEVEROČESKÁ TEPLÁRENSKÁ a.s TEPLÁRENSKÁ 2, MOST - KOMOŘANY		Bilfinger Tebodin	
Vypracoval / Elaborated by Ing. K. ČIŽOVÁ	Zodpovědný projektant / Checked by Ing. P. CHRENO	Vedoucí oddělení / Department Manager Ing. M. PAPEŽ	Vedoucí projektu / Project Manager P. KEŠNER Datum / Date 1/2019
Objekt / Building PS02 1. ETAPA		Stupeň / Phase DPS	
Část / Part D.2 DOKUMENTACE TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ D.2.2 PROVIZORNÍ NÁPOJENÍ		Technická zpráva / Report No. 2681 001 Počet A4 / Number A4 3	
Název výkresu / Drawing Title ULOŽENÍ TYP KU-A		Skartační znak / Discard S10 Měřítko / Scale 1:15	
		Archivní číslo / Drawing No. 0245-302-51 2665 205	
		Kopie Copy	